Kawasaki Robotics
Central and Eastern Europe

PŘÍBĚHY ZÁKAZNÍKŮ

Roboty Kawasaki v továrni barev a laků Śnieżka S.A.

Užívatel systemu:
Továrna barev a laků Śnieżka S.A. v Lubzinie

Využité produkty:
- Paletizační robot Kawasaki Robotics

Továrna barev a laků Śnieżka S.A. je jedním z předních výrobců barev a laků v Polsku. Je to moderní závod, který zaměstnává více než 600 lidí a ročně vyrábí asi 90 milionů lirů různých druhů stavební chemie pro domácí a zahraniční trh.

Potreby

Dlouhodobá strategie rozvoje společnosti Śnieżka předpokládá získání vedoucí pozice na trhu barev a laků ve střední a východní Evropě. Posílení postavení dosaženého na hlavních trzích, expanze na nové, jakož i vstup a rozvoj v dalších segmentech vyžaduje hodně inovativních řešení.

Aby plně uspokojit potřeby rostoucího trhu investovala Śnieżka téměř od počátku své činnosti do rozvoje své výrobní a logistické

© ASTOR & Kawasaki Robotics CEE Hub

Obrázek 1. Robot Kawasaki během práce.

základny. Tyto činnosti mají různý charakter a zahrnují systematické rozšiřování skladových prostor, zvyšování výrobních kapacit nebo výměnu či modernizaci strojového parku.

Jednou z takových investic byla modernizace technologické linky na výrobu bílé emulze a fasádních barev. Projekt mě předpokládal uvedení do provozu efektivní robotizované paletizačních stanice pro lžíce o objemu 3, 5, 10 a 15 litrů ze dvou plnicích linek. Získání předpokládaného výkonu vyžadovalo použití dvou robotů Kawasaki.

Realizace

Široká škála výrobků a vysoké požadavky na kvalitu Śnieżka znamenaly, že robotická paletizační stanice byla vybavena množstvím zajímavých a moderních řešení, které mi umožňují umístit vědro tak, aby bylo vždy viditelné logo společnosti. Použití mechanického chapadla zajišťuje bezpečný transport věder na paletě a chrání je před nekontrolovaným pádem, což zase eliminuje související prostoje a udržuje čistotu ve stojanu.

Snadné ovládání stanice poskytuje operátorský panel se softwarem Wonderware InTouch, který umožňuje zvolit aktuální vyráběný sortiment, způsob uspořádání věder nebo rozpěry.

© ASTOR & Kawasaki Robotics CEE Hub

Obrázek 2. Operátorský panel k obsluze linky.

Robotický stojan navrhl a vyrobil Zakłady Mechaniczne Rufus z Debice. Již před výběrem integrátora společnost Rufus provedla sérii testů a testů, v nichž prokázala své vysoké schopnosti a schopnosti a zároveň dokázala možnost vykonávat pozici podle očekávání klienta. Společnost Rufus se dosud podílela na stavbě hotových výrobních linek, strojů a zařízení, jakož i manipulátorů, dopravníků a dopravníků, často implementujících prototypové řešení v globálním měřítku.

Výhody

Zvyšování účinnosti a spolehlivosti celé výrobní linky je jen jedním z účinků modernizace. Dalším měřitelným přínosem je zajištění vysoké kvality a opakovatelnosti umístění produktu na palety. Hlavní výhodou této instalace je také odlehčení zaměstnanců od manuálního skládání věder (vědro o objemu 15 litrů váží 22 kg), což zlepšuje pracovní podmínky. Je pozoruhodné, že úroveň zaměstnanosti se nezměnila. Lidé, kteří dosud skládaly vědra, vykonávají jinou práci, která je pro lidský organismus méně zatěžující.

Použití robotického stojanu na paletizaci věder na barvu zvyšuje prestiž spoločnosti Śnieżka a je dalším krokem k modernizaci.

Kawasaki Robotics
Central and Eastern Europe
HUB
3 Feliksa Wrobela St.,
30–798 Krakow Poland
ceehub@kawasakirobotics.pl
phone: +48 12 306 73 40
www.kawasakirobotics.cz

Contact:
Artur Talaga
Kawasaki Robotics CEE HUB
phone: +48 663 890 123
a.talaga@kawasakirobotics.pl

© ASTOR & Kawasaki Robotics CEE Hub